

X 350 BasicPlus



350A la DA35% / 220A la DA100%

Rating: Nu a fost evaluat încă?
1-4 Weeks

★★★★★

[Pune o întrebare despre acest produs](#)

Producător: [LORCH](#)

Descriere

Invertorul **Lorch X 350** produs de Lorch - Germania, pentru sudarea **MMA și TIG în curent continuu**.

- . Oferă performanțe remarcabile la sudare, asigurând un arc perfect stabil
- . Sudare cu **electrozi de până la 8 mm**, cu înveliș bazic, rutilic sau celulozic
- . 100% compatibil cu **funcționarea pe generator**
- . Condiții perfecte tot timpul pentru arcul electric de sudare, inclusiv atunci când se folosesc cabluri lungi **de până la 200 m** sau **când tensiunea de alimentare scade cu până la 40%**

Usor de reglat în 3 pași:

- Alegerea tipului de electrod
- Alegerea modului de operare
- Reglarea curentului de sudare

Proiectare special? ce asigura protec?ie :

- La c?dere de la o inal?ime de 60 cm
- Împotriva stopilor de ap? sau ploaie
- Împotriva prafului ?i a particulelor str?ine

Panoul de comand? BasicPlus v? ofer? urm?toarele posibilit??i de reglare:

- afi?area curentului de sudare
- func?ie HotStart (amorsare u?oar?)
- func?ie AntiStick (electrodul nu se lipe?te nici chiar la scurtcircuit)
- se poate suda ?i WIG DC cu amorsare prin contact
- poate fi folosit ?i pentru sudarea MIG-MAG cu derulator separat

Date tehnice:

Tensiunea de alimentare: 3x400V (+25% / -40%)

Siguran?a fuzibil?: 25A

Domeniul de reglare al curentului de sudare MMA/WIG: 10-350A

Curent de sudare la DA100%: **230A la 40°C**

Curent de sudare la DA60%: **280A** la 40°C

Curent de sudare la DA35%: **350A** la 40°C

Dimensiuni: 515X185X385mm

Greutate: 18,50Kg

Produs si testat in conformitate cu

DIN EN 60974-1 cu marcaj CE, simbol S si IP 34

Originea produsului: LORCH Germania

Garan?ie: 36 luni



Manual de utilizare în limba română?!

Unit?i în cutie: 1

Recenzii

Exist? înc? recenzii pentru acest produs.