

Electrozi rutilici Arsenal 3,2x350mm (pachet 2,5Kg)

Rating: Nu a fost evaluat încă?

Pret
30,94 lei

30,94 lei

Preț unitar fără TVA: 26,00 lei

24 h

[Pune o întrebare despre acest produs](#)

Producător [PlasmaTec](#)

Descriere

PROPRIETĂȚI SPECIALE

Electrozii ANO-21 sunt caracterizați de proprietăți tehnologice ridicate, în special amorsare ușoară primară și secundară și separarea ușoară a zgurii de cordonul sudat. Metalul de adaos are o rezistență ridicată la influențe externe, chiar și la temperaturi sub zero grade. Electrozi pot fi de asemenea adecvați pentru sudarea conductelor de apă, a conductelor de gaze sub presiune mică.

CONDII DE APLICARE

Factor rată de depunere – 7,0-8,0 g/oră. Consum de electrozi la 1 kg de metal de adaos - 1,65 kg. Electrozi ANO-21 adecvați pentru sudarea de îmbinări de colț, cap la cap și cu margini suprapuse. Sudarea în poziție verticală descendentă executată prin metoda de penetrare profundă. În care electrozidul trebuie să se afle în zona plană bisectoare și unghiul de deplasare poate varia între 40 – 70°. Permite sudarea cu arc alungit pe suprafețe curate.

CALCINARE ÎNAINTE DE SUDARE

În condiții normale de depozitare, calcinarea nu este necesară. În caz de medii umede, calcinarea se efectuează la 120±10°C timp de 40 min.

COMPOZIȚIE CHIMICĂ A METALULUI DEPUȘ, %

Mn	Si	C	P	S
0,5-0,8	0,3	0,1	0,045	0,04

PROPRIETĂȚI MECANICE ALE METALULUI DE ADAOS

Rezistență la tracțiune, MPa	Limită de curgere, MPa	Alungire, %	Rezistență la impact, J / 7m ³	Energie de aprindere absorbită, J
470-600	7380	720	+20 și 775	0 și 77

Sudarea trebuie executată în curent continuu la orice polaritate (se recomandă polaritate inversă, "+" la electrozid) sau cu curent alternativ de la transformator, cu o tensiune în circuit deschis nu mai mică de 50 V.

Unități în cutie: 1

Recenzii

Există încă recenzii pentru acest produs.