

Electrozi de inox Monolith M308L 2,5x300mm (cutie 1Kg)



Rating: Nu a fost evaluat încă?

Pret

24 h

[Pune o întrebare despre acest produs](#)

Producător [PlasmaTec](#)

Descriere

Certificare: AWS A 5.4:e 308L - 16 / ISO 3581 : E 19 9 L R 12

Tipul învelișului: rutilic

Proprietăți mecanice ale metalului depus: $R_m \geq 510 \text{ N/mm}^2$, $A_5 \geq 30\%$, $\sigma_c \geq 320 \text{ MPa}$, $KCV/KCU \geq 180 \text{ J/cm}^2$

Curentul de sudare: 60-90A

Sudarea se face cu curent continuu cu polaritate inversă (electrodul la plus) și o tensiune de mers în gol a echipamentului de minim 50V.

Lungimea electrodului: 300mm

Număr de electrozi în pachet: 44-46buc

Certificări: CE, TÜV

Ambalare: pachet de 1Kg, cu trei straturi de izolație (plastic, carton, plastic)

DESTINAȚIA ȘI DOMENIUL DE APLICARE

Electrozii MONOLITH M308L sunt destinați pentru sudarea oțelurilor inoxidabile austenitice de tipul 03X18H10, 08X18H10T, AISI 304L, AISI 321, AISI 347 etc., utilizate la temperaturi de până la 450°C. Acești electrozi se utilizează pentru sudarea echipamentelor, rezervoarelor, cisternelor și conductelor din oțel inoxidabil în industriile alimentară, petrolieră, de rafinare, hârtiei și farmaceutică, precum și în producția de automobile, industria constructoare de mașini.

Condiții privind utilizarea

Sudarea cu electrozii MONOLITH M308L se realizează cu curent continuu de polaritate directă sau cu curent alternativ de la transformator cu tensiunea de mers în gol cel puțin de 50V. Se recomandă sudarea cu viteze mari față de pendularea transversală a electrozului.

PROPRIETĂȚI SPECIALE

Electrozii MONOLITH M308L au proprietăți bune de sudabilitate: stropire mică, arc stabil, îndepărtarea ușoară a zgurii și o calitate bună a îmbinărilor sudate. Cordonul de sudură rezultat are proprietăți excelente la coroziune în medii acide și o rezistență mare la coroziunea intergranulară.

CALCINAREA ÎNAINTE DE SUDARE

În condiții normale de depozitare, calcinarea înaintea sudurii nu este necesară.

În caz de umezire, calcinarea se face la 350 – 370°C timp de 60 min maxim de trei ori.

Unități în cutie: 1

Recenzii

Există încă recenzii pentru acest produs.