

Fenix 200 PFC VR (digital, 35-50)



190A la DA15%

Rating: Nu a fost evaluat încă?
1-4 Weeks

[Pune o întrebare despre acest produs](#)

Producător [Kuhntreiber](#)

Descriere

Echipamentele din gama FÉNIX 200 sunt compacte, portabile, pentru sudarea MMA și TIG Liftar. Proiectarea este bazată pe tehnologia inverter-microcontroller folosind transformatoarele plate.

Echipamentele de sudare FÉNIX sunt proiectate cu o tehnologie inverter de economisire a energiei și microprocesor performant. Obține rezultate excelente la o utilizare normală sau la utilizarea pe generator și de asemenea cu cabluri lungi. Caracteristicile ideale ale arcului electric de sudare sunt asigurate chiar și la tensiuni fluctuante din rețea sau când sunt utilizate cabluri lungi (de până la 200m). Elementele de control ale echipamentului sunt integrate în panoul de control ce asigură reglajul precis și fiabilitatea reglării echipamentului.

În plus, la varianta cu **tehnologie PFC**, aceasta asigură stabilitatea procesului de sudare chiar și la alimentarea la o rețea cu tensiune fluctuantă, chiar la folosirea cu cabluri de alimentare lungi sau pe generator. Echipamentul echipat cu tehnologia **PFC** v-a fi capabil să funcționeze fără probleme chiar și la o tensiune de alimentare de 90V deci cu 60% mai mică decât cea nominală. **FÉNIX 200 PFC** este capabil să lucreze fără probleme chiar și acolo unde echipamentele convenționale nu reușesc. De exemplu, acolo unde un echipament face ca siguranța să declanșeze la un curent de sudare de 150A, FÉNIX 200 PFC sudează fără probleme cu un curent de 200A.

Cele mai mari avantaje aduse de gama FÉNIX sunt performanțele și eficiența, reglajele ușor de înțeles și utilizat și posibilitatea de conectare a unei telecomenzi.

Caracteristici și echipare

- Pot fi utilizate pe generator de curent cu o putere minimă de 3,5 kVA (cu funcție A.V.R.)
- Opțional pot fi utilizate cu cabluri lungi de alimentare de până la 200m (minim 2,5 mm² secțiune)
- Permite sudarea când tensiunea de alimentare din rețea scade chiar și cu 40% (până la 140 V) folosind electrozi de Ø1,6; Ø2,0; Ø2,5; Ø3,25 și **chiar Ø4,0mm la varianta PFC**
- Conexiune pentru control la distanță pentru reglarea curentului de sudare
- Protecție termică cu indicator cu LED
- Indicatori de sub/supra-tensiune

Sudarea manuală cu electrod învelit

- funcție HOT START ce permite amorsarea ușoară a arcului electric
- funcție ANTI STICK ce previne lipirea electrodului de material
- funcție ARC FORCE ce conferă stabilitate arcului
- V.R.D. este o funcție de se poate activa/dezactiva la sudarea MMA ca un sistem de protecție a operatorului și care reduce tensiunea de mers în gol la 15V
- funcția SODT START MMA ce previne vârfurile de consum din rețea

Sudarea WIG

- amorsarea prin atingere a arcului electric folosind funcția Lift Arc
- PULSE - EASY PULSE reglarea automată a parametrilor optimi de sudare
- panta de coborâre ce permite timpul de scdere a curentului de sudare până la curentul de închidere de crater
- curent de închidere de crater ce previne formarea craterului la sfârșitul cordonului sudat WIG

Date tehnice:

Sursa de alimentare: 230V (-40%/+15%) (-60%/+15% varianta cu PFC), 50/60HZ

Gama de curent de sudare: 10-190A (10-200A varianta cu PFC)

TIGER: Fenix 200 PFC VR (digital, 35-50)

Curent de sudare la DA 40% la 40°C: 190A (200A varianta cu PFC)

Curent de sudare la DA 60% la 40°C: 165A

Curent de sudare la DA 100% la 40°C: 145A

Curent/putere absorbite din rețea: 20A / 4,6kWA

Siguranță: 20A

Cablul de alimentare: 3 fire x 2,5mm lung de 2,5m

Clasa de izolație: F

Tensiunea de mers în gol: 88V

Clasa de protecție: IP23S

Dimensiuni: 425 x 112 x 225mm

Greutate: 5,5Kg

ATENȚIE!

Prețul inițial este pentru echipamentul standard fără alte opțiuni!

Alegeți din meniul de mai sus modelul dorit!

Unități în cutie: 1

Recenzii

Există încă recenzii pentru acest produs.