

Electrozi de inox Monolith M308L 3,25x350mm (cutie 1Kg)



Rating: Nu a fost evaluat înc?

24 h
★★★★

[Pune o întrebare despre acest produs](#)

Produc?tor [PlasmaTec](#)

Descriere

Certificare: AWS A 5.4:e 308l - 16 / ISO 3581 : E 19 9 L R 12

Tipul înveli?ului: rutilic

Propriet??i mecanice ale metalului depus: $R_m \geq 510 \text{ N/mm}^2$, $A_5 \geq 30\%$, $\sigma_c \geq 320 \text{ MPa}$, $KCV/KCU \geq 180 \text{ J/cm}^2$

Curentul de sudare: 70-120A

Sudarea se face cu curent continuu cu polaritate invers? (electrodul la plus) ?i o tensiune de mers în gol a echipamentului de minim 50V.

Lungimea electrodului: 350mm

Num?r de electrozi în pachet: 30-33buc

Certific?ri: CE, TÜV

Ambalare: pachet de 1Kg, cu trei straturi de izola?ie (plastic, carton, plastic)

DESTINA?IA ?I DOMENIUL DE APLICARE

Electrozii MONOLITH M308L sunt destina?i pentru sudarea o?elurilor inoxidabile austenitice de tipul 03X18H10, 08X18H10T, AISI 304L, AISI 321, AISI 347 etc., utilizate la temperaturi de pân? la 450°C. Ace?ti electrozi se utilizeaz? pentru sudarea echipamentelor, rezervoarelor, cisternelor ?i conductelor din o?el inoxidabil în industriile alimentar?, petrolier?, de rafinare, hârtiei ?i farmaceutic?, precum ?i în produc?ia de automobile, industria constructoare de ma?ini.

Condi?ii privind utilizarea

Sudarea cu electrozii MONOLITH M308L se realizeaz? cu curent continuu de polaritate direct? sau cu curent alternativ de la transformator cu tensiunea de mers în gol cel pu?in de 50V. Se recomand? sudarea cu viteze mari f?r? pendularea transversal? a electrodului.

PROPRIET??I SPECIALE

Electrozii MONOLITH M308L au propriet??i bune de sudabilitate: stropire mic?, arc stabil, îndep?rtarea u?oar? a zgurii ?i o calitate bun? a îmbin?rii sudate. Cordonul de sudur? rezultat are propriet??i excelente la coroziune în medii acide ?i o rezisten?? mare la coroziunea intergranular?.

CALCINAREA ÎNAINTE DE SUDARE

În condi?ii normale de depozitare, calcinarea înaintea sud?rii nu este necesar?.

În caz de umezire, calcinarea se face la 350 – 370°C timp de 60 min maxim de trei ori.

Unit??i în cutie: 1

Recenzii

Exist? înc? recenzii pentru acest produs.